

Schleswig-holsteinische
Landes-
Brandkasse

Versicherungsbestand 1908 über 2 $\frac{1}{4}$ Milliarden Mark

versichert auch
Mobilien
~ aller Art. ~

Bezirksbüro: Wandsbek, Hamburgerstrasse 40
Telephon No. 192.

Anmeldungen auch in Altrahlstedt, Grubes Allee
bei Carl Behr.

Leben-, Renten-, Aussteuer-,
Unfall-, Haftpflicht-, Einbruch-
Versicherungen
bei ersten Gesellschaften

durch

E. F. Harms, Wandsbek
Hamburgerstrasse 40.