

**Schleswig-holsteinische**

**landes-  
Brandkasse**

**Versicherungsbestand  
über 2 $\frac{1}{4}$  Milliarden Mark**

**versichert auch**

**Mobilien**

**aller Art.**

**Bezirksbüro:**

**Wandsbek, Hamburgerstr. 40**

**Telephon No. 192.**