

**Schleswig-holsteinische**

# **Landes- Brandkasse**

**Versicherungsbestand  
über 2 $\frac{1}{4}$  Milliarden Mark**

**versichert auch  
Mobilien  
aller Art.**

**Bezirksbüro:  
Wandsbek, Hamburgerstr. 40  
Telephon No. 192.**